

Nombre del producto: Barniz Poliuretano de alto brillo.

Nombre Comercial: Barniz PU Alto Brillo Ideal.

¿Para qué sirve?

Indicado para acabado final en la repintura automotriz así como pequeños trabajos de retoque.

Ventaja: Posee alto brillo, protección contra los rayos UV del sol por lo que aumenta la retención del color, alta durabilidad.

Modo de empleo

*Usar en condiciones de temperatura y humedad normales.

Superficie: La superficie a barnizar debe estar seca, limpia y libre de polvo.

- Si la superficie se encuentra aceitosa, limpiar con Solución Desengrasante IDEAL.
- Si se encuentra con polvo, retirar el mismo con un paño embebido en Solución Desengrasante IDEAL.
- Si el secado se acelerará con estufa, asegurarse de que todo el solvente se evapore antes de introducir a la misma y no superar los 60º C.

Aplicación: Mezclar los dos componentes: 5 partes del barniz por 1 parte del Endurecedor (usando las dos latas por completo se obtiene 0,900 Litros de barniz listo para usar).

- Aplicar mediante soplete de succión con presión de 3 - 4 bar (40 a 50 psi) o soplete a gravedad con pico de 1,2 a 1,5 mm con presión de 3 – 4 bar (40 a 50 psi) o HVLP de pico 1,2 – 1,5 mm con una presión de 3 – 4 bar (40 a 50 psi).
- Aplicar 3 a 4 manos simples, aumentar las manos en zonas donde habrá mayor exposición al calor y al sol (capó o techo). Respetar el oreo de los solventes de 5 a 10 minutos entre manos.

Propiedades:

- Líquido semi viscoso transparente.

- Dilución: Diluir lo mínimo posible en el caso que sea necesario para mejorar la fluidez en la aplicación.
- Pulido: El pulido debe realizarse luego del secado total (24 horas luego de aplicarse), primero se debe retirar cualquier partícula adherida a la superficie con lija de grano 2000 para arriba dependiendo de la cantidad de desgaste que se necesite.
- Secado al polvo: apróx. 15 minutos dependiendo de la temperatura y humedad del ambiente.
- Secado al tacto: 1 hora a 1,5 horas.
- Manoseo: 6 a 7 horas pudiendo acelerar el secado con estufa.
- Vida útil de la mezcla: 4 horas.
- Rendimiento Teórico: 8 – 10 m² por litro con un espesor de 27 micrones seco (el rendimiento depende de diferentes factores como la forma del objeto a barnizar, las imperfecciones en la superficie, la presión de aplicación, el tipo de soplete utilizado).

Presentación:

Barniz PU (0,750 Litros) + endurecedor (0,150 Litros)

Estabilidad:

Producto químicamente estable en condiciones normales (manteniendo el envase cerrado y no exponiendo al sol).

Composición:

- Resinas de alta calidad.
- Aditivos absorbedores de rayos UV.
- Ésteres.
- Aditivos.
- Solventes.

PRODUCTO LIBRE DE PLOMO