

Nombre del producto: Adhesivo PU-Preparado.

Nombre Comercial: Uniflex.

¿Para qué sirve?

Adhesivo formulado para el pegado de suelas para zapato del tipo: PVC, PU, TR y caucho galvanizado.

Ventaja: Ofrece mayor fuerza de pegado con relación al Adhesivo PVC.

Modo de empleo

*Usar en condiciones de temperatura y humedad normales.

Superficie: *La superficie a aplicar debe estar seca, limpia y libre de polvo.

- Si la superficie se encuentra aceitosa, limpiar con Solución UX.
- Si se encuentra polvo, retirar el mismo con un paño humedecido con disolvente.

Proceso de trabajo:

- **Solado de PVC:** La suela se debe limpiar con la Solución Limpiadora UX antes de recibir el adhesivo PU-Preparado.
- **Solado de PU:** La suela debe ser lijada con lija de grano 40 o asperado con cepillo de acero, debe limpiarse con Solución Limpiadora UX para luego recibir el adhesivo PU-Preparado.
- **Solado de TR:** La suela debe ser limpiada con Solución Limpiadora UX, luego halogenado con Halogenante de Quimaflex, esperar unos 20 minutos y luego aplicar el Adhesivo PU-Preparado sobre las superficies a ser adheridas.
- **Solado de Caucho Vulcanizado:** El caucho debe ser asperado con cepillo de acero o lijado con lija 24 o 40 y seguidamente halogenada con Halogenante Quimaflex para recibir el adhesivo PU Preparado.

Características del producto:

- Secado: Rápido
- Tiempo de abierto: No aplica, debe ser reactivado a una temperatura entre 60 y 80 grados. Reactivar significa generar calor (con una estufa, por

ejemplo) con mucha prudencia y a una distancia cerca de la superficie aplicada con adhesivo, después de que los solventes se evaporen (aprox. 30 min. dependiendo de la humedad presente en el aire), con mucho cuidado.

Dilución: El producto es de uso directo.

Presentaciones:

Envases de 0,900 Litros; 3,600 Litros; 18 Litros y tambor de 200 Litros

Packs de 06 unidades de 0,900 Litros y 04 unidades de 3,600 Litros.

Vida útil: 1 año luego de la fecha de elaboración.

Estabilidad:

Producto químicamente estable en condiciones normales (manteniendo el envase cerrado y no exponiendo al sol).

Composición:

- Polímeros de primera calidad.
- Aditivos.
- Solvente alifático.
- Cetonas y solventes aromáticos.