

**Nombre del producto:** Adhesivo PU-Preparado.

**Nombre Comercial:** Uniflex.

## ¿Para qué sirve?

Adhesivo formulado para el pegado de suelas para zapato del tipo: PVC, PU, TR y caucho galvanizado.

**Ventaja:** Ofrece mayor fuerza de pegado con relación al Adhesivo PVC.

## **Modo de empleo**

\*Usar en condiciones de temperatura y humedad normales.

**Superficie:** \*La superficie a aplicar debe estar seca, limpia y libre de polvo.

- Si la superficie se encuentra aceitosa, limpiar con Solución UX.
- Si se encuentra polvo, retirar el mismo con un paño humedecido con disolvente.

## Proceso de trabajo:

- Solado de PVC: La suela se debe limpiar con la Solución Limpiadora UX antes de recibir el adhesivo PU-Preparado.
- Solado de PU: La suela debe ser lijada con lija de grano 40 o asperado con cepillo de acero, debe limpiarse con Solución Limpiadora UX para luego recibir el adhesivo PU-Preparado.
- Solado de TR: La suela debe ser limpiada con Solución Limpiadora UX, luego halogenado con Halogenante de Quimaflex, esperar unos 20 minutos y luego aplicar el Adhesivo PU-Preparado sobre las superficies a ser adheridas.
- Solado de Caucho Vulcanizado: El caucho debe ser asperado con cepillo de acero o lijado con lija 24 o 40 y seguidamente halogenada con Halogenante Quimaflex para recibir el adhesivo PU Preparado.

## Características del producto:

- Secado: Rápido
- Tiempo de abierto: No aplica, debe ser reactivado a una temperatura entre 60 y 80 grados. Reactivar significa generar calor (con una estufa, por

ejemplo) con mucha prudencia y a una distancia cerca de la superficie aplicada con adhesivo, después de que los solventes se evaporen (aprox. 30 min. dependiendo de la humedad presente en el aire), con mucho cuidado.

**Dilución:** El producto es de uso directo.

**Presentaciones:**

Envases de 0,900 Litros; 3,600 Litros; 18 Litros y tambor de 200 Litros

Packs de 06 unidades de 0,900 Litros y 04 unidades de 3,600 Litros.

**Vida útil:** 1 año luego de la fecha de elaboración.

**Estabilidad:**

Producto químicamente estable en condiciones normales (manteniendo el envase cerrado y no exponiendo al sol).

**Composición:**

- Polímeros de primera calidad.
- Aditivos.
- Solvente alifático.
- Cetonas y solventes aromáticos.