

**Nombre del producto:** Adhesivo Sintético.

**Nombre Comercial:** Uniflex.

## ¿Para qué sirve?

Adhesivo de contacto especialmente recomendado para pegar materiales flexibles como cuero, goma, cuerinas, fórmica, madera, corcho, láminas plásticas y metálicas, alfombras, papel y otras superficies porosas.

**Ventajas:** Adhiere distintos tipos de superficies y brinda un largo tiempo en abierto (Tiempo de Tack) permitiendo así realizar un pegado adecuado en superficies grandes.

## **Modo de empleo**

\*Usar en condiciones de temperatura y humedad normales.

**Superficie:** \*La superficie a aplicar debe estar seca, limpia y libre de polvo.

- Si la superficie se encuentra aceitosa, limpiar con Solución Limpiadora UX.
- Si se encuentra polvo, retirar el mismo con un paño humedecido con disolvente.

**Aplicación:** Se recomienda lijar las superficies muy lisas.

- Aplicar una capa fina y uniforme en ambas superficies a adherir con pincel o espátula. Si la superficie a adherir es porosa, se recomienda aplicar una segunda mano del adhesivo sintético UNIFLEX luego de 15 minutos de aplicado la primera.
- Deje volatilizar los solventes de 20 a 40 minutos, luego se podrá proceder a la unión de las superficies manteniendo prensado.

Para diluir UNIFLEX, como también para la limpieza de superficies o accesorios a ser pegados, se recomienda utilizar solamente Diluyente DISOFLEX.

**Dilución:** Si es necesario, diluir hasta ajustarse al grado de viscosidad deseado.

\*Recordamos que cuanto más se diluye, puede ir perdiendo las propiedades de adhesión.

## **Presentaciones:**

En envases metálicos de 0,125 Litros; 0,250 Litros; 0,500 Litros; 0,900 Litros; 1,800 Litros; 2 Litros; 3,600 Litros; 18 Litros y tambor de 200 Litros.

Packs de 12 unidades de 0,125 Litros, 06 unidades (0,250 Litros; 0,500 Litros y 0,900 Litros) y 04 unidades (1,800 Litros, 2 Litros y 3,600 Litros).

**Vida útil:** 1 año luego de la fecha de elaboración.

## **Estabilidad:**

Producto químicamente estable en condiciones normales (manteniendo el envase cerrado y no exponiendo al sol).

## **Composición:**

- Polímeros de primera calidad.
- Resinas de alta calidad.
- Aditivos.
- Cargas minerales.
- Solventes alifáticos, aromáticos, cetónicos y ésteres.